

ICS 59.140.10  
Y 45



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24331—2009

GB/T 24331—2009

## 制革用粉状铬鞣剂

Chrome powder for tanning

中华人民共和国  
国家标准  
制革用粉状铬鞣剂  
GB/T 24331—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字  
2009年11月第一版 2009年11月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-39125 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 24331—2009

2009-09-30 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。  
本标准由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。  
本标准起草单位:兄弟科技股份有限公司、中国皮革和制鞋工业研究院。  
本标准主要起草人:夏德兵、蒋凯、沈丽丽。

5.9.3.2 标准系列溶液制备

移取铅标准溶液(5.9.2.4)0.0 mL、0.25 mL、0.5 mL、0.75 mL、1.0 mL 分别加入到 100 mL 容量瓶中,用盐酸溶液(5.9.2.3)稀释至刻度,即得铅浓度为 0.0 μg/L、2.5 μg/L、5.0 μg/L、7.5 μg/L、10.0 μg/L标准系列溶液。

5.9.4 测定

5.9.4.1 仪器参考条件

原子化温度	850 °C
波长	283.3 nm
灯电流	3 mA
狭缝	1.2 nm
载气(氮或氩)流量	150 mL/min~180 mL/min
测量方式	标准曲线法,氘灯扣背景
读数方式	峰面积或峰高

5.9.4.2 浓度测定

设定好仪器的最佳条件,待仪器稳定后,以盐酸溶液(5.7.2.7)作载液,盐酸溶液(5.9.2.3)作空白,测定标准系列溶液的吸光度,绘制标准曲线,再测定试样溶液吸光度。

5.9.5 结果的表述

铅含量按式(7)计算:

$$X_7 = \frac{c_1 - c_2}{1\ 000 \times m} \times 50 \dots\dots\dots(7)$$

式中:

- X<sub>7</sub>——试样中铅含量,单位为毫克每千克(mg/kg);
- c<sub>1</sub>——试样被测溶液的浓度,单位为微克每升(μg/L);
- c<sub>2</sub>——试剂空白溶液的浓度,单位为微克每升(μg/L);
- m——试样质量,单位为克(g)。

两次平行试验结果的差值与算术平均值之比小于等于 20%。

5.9.6 试验报告

试验测定值精确到小数点后两位,以两次测定结果的平均值作为报告结果,报告结果精确至小数点后一位。

6 检验规则

6.1 组批

以相同原料、相同工艺生产出来的同一品种、同一生产批号的产品组成一个检验批。

6.2 出厂检验

- 6.2.1 产品出厂前应逐批进行检验,检验合格方可出厂。
- 6.2.2 检验项目:碱式硫铬含量(以 Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 计)、盐基度、pH。
- 6.2.3 合格判定:三项指标全部合格,视为合格。

6.3 型式检验

- 6.3.1 有下列情况之一者,应进行型式检验。
  - a) 产品结构、工艺、材料有重大改变时;
  - b) 产品长期停产后恢复生产时;
  - c) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时;
  - d) 正常生产时,每季度进行一次型式检验。

制革用粉状铬鞣剂

1 范围

本标准规定了皮革工业用粉状铬鞣剂的产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以重铬酸钠为主原料,经葡萄糖或二氧化硫等还原,再配入助剂而制成的粉状铬鞣剂。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 19940 粉状铬鞣剂 六价铬离子测定方法
- QB/T 2412—1998 皮革用化学品技术通则

3 产品分类

产品按所添加助剂类型的不同及应用效果的不同分为标准型、蒙圈型、蒙圈交联型、蒙圈自碱化型四类。

4 要求

应符合表 1 规定。

表 1 要求

序号	项 目	指 标			
		标准型	蒙圈型	蒙圈交联型	蒙圈自碱化型
1	碱式硫酸铬(以 Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> 计)/%	≥24.0	≥23.0	≥22.0	≥19.0
2	Cr(VI)/(mg/kg)	≤2.0			
3	盐基度(B)/%	33±2	34±2	39±2	—
4	pH	2.0~4.0	2.0~4.0	2.5~4.0	2.5~4.5
5	水不溶物/%	≤0.5			—
6	Fe/(mg/kg)	≤100.0			
7	Hg/(mg/kg)	≤0.1			
8	As/(mg/kg)	≤1.0			
9	Pb/(mg/kg)	≤1.0			

5 试验方法

取样、测试通则应符合 QB/T 2412—1998 中第 3 章和第 4 章的规定。除非另有说明,在分析中仅使用确认为分析纯的试剂和蒸馏水或去离子水或相当纯度的水。